

HIP-MITSU

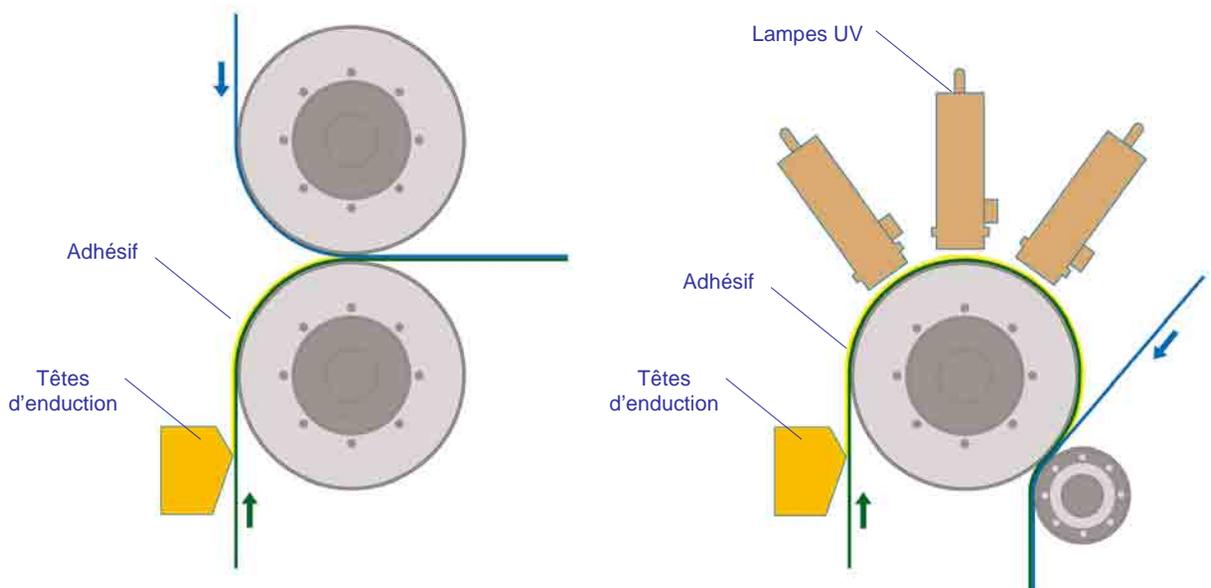
**machines & équipements clef en main
pour l'application d'adhésifs hot melt**

add value to your production

SOLUTIONS CLEF EN MAIN POUR IMPRIMEURS D'ÉTIQUETTES

Réduire les frais et produire des étiquettes de haute valeur ajoutée?

- 1. Réduction significative des frais de production et pas d'écart**
- 2. Application de l'adhésif sur l'étiquette, où seulement le strict nécessaire**
- 3. Accroissement élatant des possibilités de personnalisation**
- 4. Produire des étiquettes à haute valeur ajoutée**

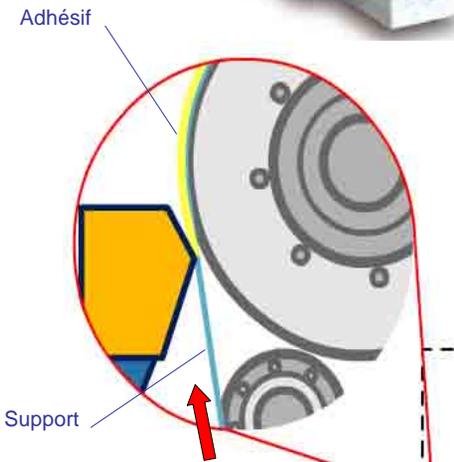
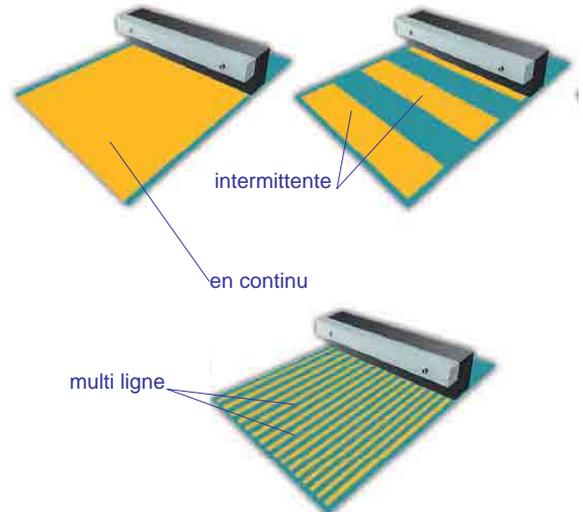


Têtes d'enduction pour étiquettes

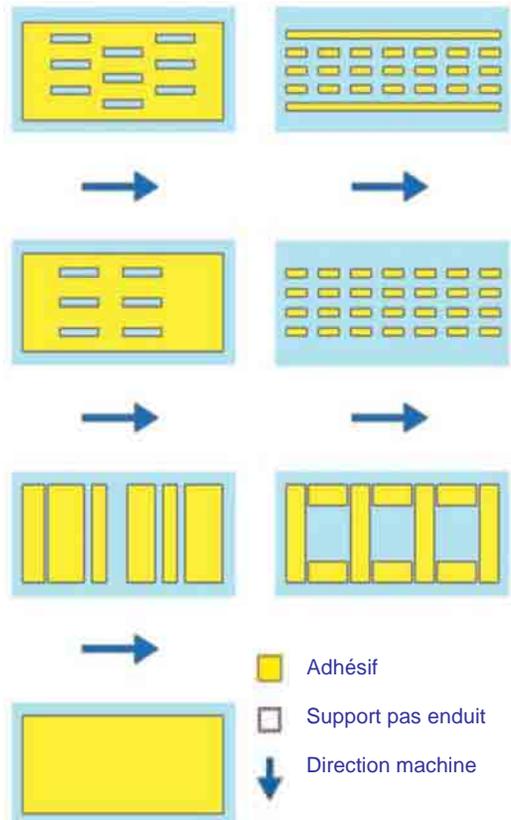
Les têtes d'enduction HIP-MITSU pour adhésifs hot melt aussi du type UV curable garantissent une application précise et soignée de l'adhésif sur la surface du support - soit imprimé soit brut - ou du papier de couverture. Elles peuvent être installées dans un espace restreint et permettent de réaliser une large gamme d'applications, comme pour exemples celles indiquées ci-dessus. Elles n'ont pas besoin d'aucune régulation parce qu'elles ne travaillent pas en contact avec le cylindre; changement de la largeur d'enduction en quelques minutes; complètement synchronisées avec la ligne principale; adhesivisation réalisable en maintenant la machine parfaitement propre.



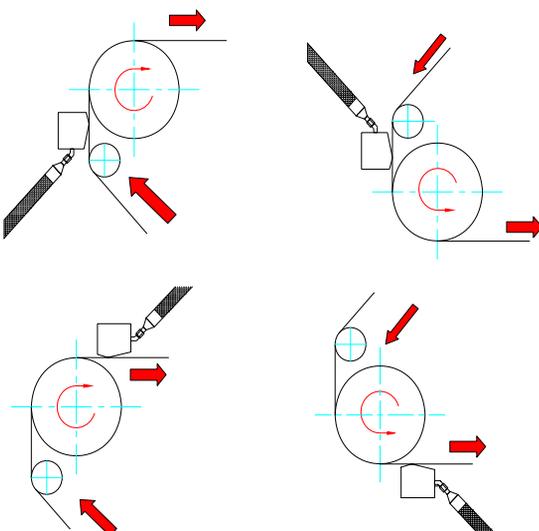
Application de l'adhésif



Quelques exemples d'application d'adhésif



Positions de travail possibles

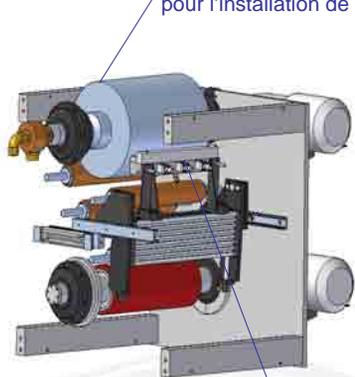


Web-Coater : Solution "On-Line"

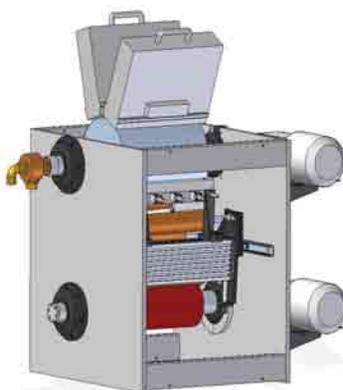
Les systèmes d'enduction "on-line" HIP-MITSU pour adhésifs hot melt et hot melt UV peuvent être facilement installés sur n'importe quelle machine pour l'impression d'étiquettes adhésives, soit nouvelle soit déjà en marche. Ils sont disponibles dans toutes les largeurs typiques des machines pour l'impression et sont utilisés pour réaliser en ligne l'adhésivisation des étiquettes en rouleaux. Boulons à œil, pratiques, permettant de transporter et placer le système aisément. Ils sont équipés avec tête d'enduction, tuyaux et unité de fusion (soit du type à cycle continu ou extrudeuses pour futailles), motorisation à gauche ou à droite et contrôle de tension proportionné aux matériaux à travailler. Le tableau de contrôle centralisé du type User Friendly assure une gestion facile et efficace du système. Ils sont prédisposés en série pour l'installation, aussi bien après, de lampes UV de quelconque fournisseur.



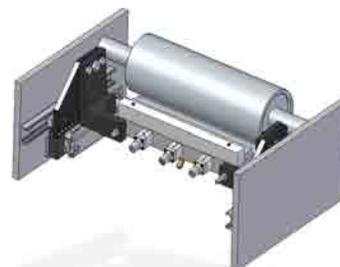
Rouleau de refroidissement pré calibré pour l'installation de lampes UV



Tête d'enduction



Web-Coater : solution intégrée équipée de lampes UV



Web-Coater : solution compacte pour l'enduction d'adhésifs hot melt

Unités de fusion pour adhésifs hot melt

UNITEES de FUSION à CYCLE CONTINU

Toutes les unités de fusion HIP-MITSU à CYCLE CONTINU permettent d'utiliser des adhésifs "HOT MELT", aussi UV curable, en pains ou en granules.

Une large gamme de modèles, tous équipés avec POMPES A ENGRENAGES à HAUTE PRECISION, satisfait chaque exigence applicative à partir d'un TAUX DE FUSION de 2,5 kg/heure jusqu'à 1.000 kg/heure.

La maquette intégrée et standardisée permet aussi une UTILISATION EXTREMEMENT FACILE et un INTERFACE RAPIDE et SIMPLE à la ligne principale.



EXTRUDEUSE POUR FUTS – modèle DM 200 et DM 55

Les unités de fusion HIP-MITSU vide fûts (drum melters) permettent d'utiliser des adhésifs "HOT MELT", aussi du type UV curable en fûts. Le modèle DM 200 pour fûts de 200 litres et le modèle DM 55 pour fûts de 55 gallons.

EXTRUDEUSE POUR FUTS– modèle DM 20 et DM 5

Les unités de fusion HIP-MITSU vide fûts (drum melters) permettent d'utiliser des adhésifs "HOT MELT", aussi du type UV curable en fûts. Le modèle DM 20 pour fûts de 20 litres et le modèle DM 5 pour fûts de 5 gallons.

Tous les modèles sont équipés avec des POMPES A ENGRENAGES à HAUTE PRECISION.

La maquette intégré et standardisé permet aussi une UTILISATION EXTREMEMENT FACILE et un INTERFACE RAPIDE et SIMPLE à la ligne principale.



modèle DM 20 e DM 5

modèle DM 200 e DM 55

SYSTEME MITSU USER FRIENDLY

Toutes les unités de fusion HIP-MITSU peuvent être équipées avec le système MITSU USER FRIENDLY, qui permet d'obtenir une grande FLEXIBILITE et un EMPLOI EXTREMEMENT FACILE, grâce à l'introduction digitale multiplex de la quantité d'adhésif à appliquer.

En outre le système User Friendly garantit des PRODUCTIONS SANS ECARTS et une REDUCTION IMPORANTE DES FRAIS DE PRODUCTION.

Working width (mm)	320
Adhesive Set Value (gr/sqm)	3,10
Adhesive Real (gr/sqm)	3,11
Line Speed (m/min)	310

Services Supplémentaires

Centre Compétence – Lignes de Production pour l'exécution d'essais

Le *Centre Compétence* HIP-MITSU, équipé avec les *technologies* les plus *modernes* et des *lignes de production*, donne la possibilité à ses clients pendant le développement des applications de réaliser des essais sur adhésifs, polymères et matériaux.

Chaque jour il est possible atteindre à des démonstrations des lignes, équipement et systèmes d'applications produits par HIP-MITSU en conditions de production réelle.

Un aide au client à 360° pendant chaque phase du projet

- Recherche polymère/adhésif
- Exécution d'échantillons
- Project Engineering

Programmes de formation pour utilisateurs finaux

Des programmes complets de formation sont disponibles à catalogue et comprennent soit une section théorique soit une pratique.

La documentation mise à disposition des participants est complète et disponible en 5 langues.

Les cours prévus sont adressés à : *opérateurs de ligne; ouvriers d'entretien mécanique; ouvrier d'entretien électrique.*

Service d'Entretien avec Planification Périodique

Des programmes complets d'entretien périodique sont disponibles à catalogue et peuvent être exécutés soit chez HIP-MITSU soit chez l'utilisateur final.

Service Après Vente

Le service Après Vente d'HIP-MITSU est supporté par les principaux transporteurs internationaux, qui assurent la livraison des pièces de rechange le jour suivant la réception de l'ordre.

Présence capillaire dans tout le globe

HIP-MITSU est présente localement dans tout le globe parmi d'un réseau de professionnels hautement compétents, qui garantissent une réponse rapide et qualifiée.



Première Installation et Assistance Technique

Le service d'Assistance Technique d'HIP-MITSU, composé d'un groupe de techniciens dotés d'une expérience pluriannuelle et habitués à travailler à travers le monde, assure un support de forte compétence technique pendant la phase d'installation et pendant l'assistance technique.

Les figures suivantes sont partie intégrante du groupe d'Assistance Technique de HIP-MITSU:

Ingénieur de procédé senior; Ingénieur de procédé junior; Agent de maintien mécanique; Agent de maintien électrique; Agent de maintien électronique; Technicien de logiciel PLC; Techniciens de logiciel PC.

HIP-MITSU: un Idee "Cappuccino"

La technologie HIP-MITSU est vraiment un idée "cappuccino" parce que, comme le lait ajoute du valeur à une tasse à café, dans le même façon nous ajoutons de la valeur aux matériaux en bobine produits par nos clients.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com